1070/2

公開実用平成 3-7070

⑩ 日本 回 特 許 庁 (JP)

①実用新案出願公開

♥ 公開実用新案公報(U) 平3-7070

@int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成3年(1991)1月23日

B 62 D 3/12

9034-3D

審査請求 未謂求 請求項の数 1 (全 頁)

図考案の名称 舵取袋置

> 題 平1-67655 到实

郊出 願 平1(1989)6月9日

和彦

大阪府大阪市中央区南船場3丁目5番8号 光洋精工株式

会社内

光洋精工株式会社

大阪府大阪市中央区南船場3丁目5番8号

20代 理 人 弁理士 河野 登夫



明細書

- 1. 考案の名称 舵取装置
- 2. 実用新案登録請求の範囲

前記ラック軸ケースの一端側部分に一体化 形成されたボスと、前記他端側部分に対して 溶接又は鋳込みによって取付けられたブラケ ットとを備え、これらを単体に固定すべくな してあることを特徴とする舵取装置。

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は舵輪へ加えられる操舵力を操向車軸へ 伝達する舵取装置に関する。

(従来の技術)

自動車の操舵を行う舵取装置には、操舵輪に連なる入力軸に速動連結したピニオンと、該ピニオンに嚙合されたラック軸とを備え、操舵輪に作用する操舵力により回転するピニオンの回転力をラ

950

実購3-7070

公開実用平成 3-7070



ック軸の軸長方向の動作に変換し、このラック軸 の移動により操舵を行うラック・ピニオン式の舵 取装置がある。

前記操舵に要する操作力を補助する動力舵取装置としては、油圧ポンプを駆動源とするものがある。これは、前記ラック軸にピストンを取付けの間にカーク軸とこれを収納するラック軸ケースとの制力になり、設施力に応じた圧油を供給してラック軸を移着させることにより、操舵の操作に要する力なり、させるように構成したものである。このような形成したものである。このような形であるように構成したものである。このような形であるように構成したものである。シミー、キック取装置を単体側に取付ける場合、シミー、キックが果を緩和させるためにラック軸ケースを車体側に対して弾性的に取付けていた。

第8図は従来のラック・ピニオン式のラック軸 ケースの車体側への取付け状態を示す模式的断面 図であって、実公昭50-21241号公報に開示された ものである。この舵取装置では、ラック軸1を同 軸的に挿入したラック軸ケース2の両端部近傍に



おいて、ラック軸ケース 2 をゴム体 200 により囲 続し、該ゴム体 200 を支持具 101 によって車体 100 に締着させることによりラック軸ケース 2 を車体 100 に対して弾性的に取付けていた。

(考案が解決しようとする課題)

しかしながら、前述の知きラック軸ケースを車体に対して弾性的に取付けた舵取装置においては、ゴム体がラック軸ケースと東体との間に介装されているため操舵力の一部がゴム体に吸収され、凝舵心答性が悪いという問題があった。また、前記シミー、キックバック効果は油圧式の動力舵取を置においては、ダンパー効果により吸収し、緩和することができるため、前述の如くラック軸ケースを車体に対して弾性的に取付ける必要性が薄れてきているのが実情である。

本考案は斯かる事情に鑑みてなされたものであ り、ラック軸ケースを車体に対して非弾性的に取 付けることにより、操舵応答性が良好である舵取 装置を提供することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

本考案に係る舵取装置は、ラック軸ケースの一端側部分と、他端側部分とを車体に取付けるラック・ピニオン式の舵取装置において、前記ラック軸ケースの一端側部分に一体化形成されたボスと、前記他端側部分に対して溶接又は鋳込みによって取付けられたブラケットとを備え、これらを車体に固定すべくなしてあることを特徴とする。

(作用)

ラック軸ケースは、その両端部を一体化形成されたボスと、ブラケットとによって車体に対して 非弾性的に取付けられる。これにより操舵力がラック軸ケースと車体との間で吸収されず、鋭敏な 操舵感覚が得られる。

(実施例)

以下、本考案を油圧式の動力能取装置に用いた 実施例を示す図面に基づき具体的に説明する。第 1図は本考案の第1の実施例に係る舵取装置を示 す一部破断正面図である。図において1は円形断 面を有するラック軸であり、該ラック軸1は、筒 状をなし、その長手方向を左右方向として車体の 一部に固設されたラック軸ケース 2 内に同軸的に 挿入されており、該ラック軸ケース 2 の左右両端 部に設けられた ラックブッシェ 32及び図示しない サポートヨークによって支承されている。ラック軸 1 の左右両端部はラック軸ケース 2 の左右両端部 おうた 本 適長突出させてあり、各々 玉継手11,11及びタイロッド12.12 を介して、図示しない左右の車輪のナックルアームに連結されており、ラック軸 1 の軸 長方向の移動に応じて左右の車輪の 舵取りがなされるようになっている。

ラック軸ケース 2 の一端部近傍には、油圧コントロールバルブを装備するビニオンケース 40 が図示しない操舵輪に連動連結されるビニオン軸 4 を挿入させて相互に内部を連通させて設けてあり、ビニオン軸 4 の周面に形成されたビニオン歯をラック軸 1 の軸長方向に形成されたラック歯(共に図示せず)に嚙合させてある。

ラック軸ケース2の他端部近傍には、ラック軸 ケース2とラック軸1との間に油室が形成され、 該油室はラック軸1に周設されたピストン3を介

公開実用平成 3-7070



して端部を軸封部材31、31 にて封止された油室2a、2bに区分けされており、各油室2a及び2bには各々ラック軸ケース2に設けられた第1受油ボート52及び第2受油ボート62が連通されている。該第1受油ボート52及び第2受油ボート62は、前記ピニオンケース40の上部に設けられた油圧コントロールバルブの第1送油ボート51及び第2送油ボート61と第1送油管5及び第2送油管6とを通じて接続されており、ピニオン軸4の回転により油圧コントロールバルブに内蔵された図示しないスプール切換バルブが作動し、油圧ボンブ(図示せず)から供給される作動油が前記油室2a、又は2bに選択的に供給されることによってラック軸1の軸長方向の移動が助勢される。

また、ラック軸ケース2のピニオンケース40が 設けられた端部近傍にはラック軸ケース2を車体 側に固定するための<u>固定用ボス23が設</u>けられ、一 方、ラック軸ケース2の他端部近傍には、同様に ラック軸ケース2を車体側に固定するための<u>ブラ</u>ケット7が設けられる。前記固定用ボス23はラッ

ク軸ケース2の上下方向に対して斜め方向に形成されると共に、ラック軸1の軸長方向に対して直交する方向に形成される貫通穴230を有し、ラック軸1の直径と略等しい直径を有する略円筒形をなすものであり、ラック軸ケース2と一体形成される。

第2図は第1図のⅡ-Ⅱ線による拡大断面図である。図中91,91 は車体側に設けられ、側面に貫通穴910,910 を失々有する板状の第1車体側取付部材である。ラック軸ケース2の第1車体側取付部材91,91 への取付けは、ラック軸ケース2の固定用ボス23を第1車体側取付部材91,91 で挟持し、ボス穴230 と前記貫通穴910,910 とに図示しない螺動部材を通して固定用ボス23と第1車体側取付部材91,91 とを締着することにより行う。

第3回はブラケット7近後の拡大断面図、第4 図はその側面図である。ブラケット7はラック軸 ケース2の端末とラックブッシェ32との間に配設 される。ブラケット7は倒立U字形の帯材の側面 中央部71,71 近傍を外側へ向けて円弧状に張出し

公開実用平成 3─ 7070

た形状を有しており、その両端部72.72 には夫々 買通穴70,70 を備える。ブラケット 7 のラック軸 ケース 2 への取付けは、両端部72,72 の端末がラック軸ケース 2 の下方を向くようにラック軸ケー ス 2 の外周面をブラケット 7 の円弧状の側面中央 部71,71 にて外嵌させ、これらをスポット溶接に よって接合することにより行う。



は単体側に非弾性的に取付けられる。

第5図は本考案の第2の実施例に係る能取装置を示す一部破断正面図である。図中8はラック軸ケース2の外周面を鋳型にて囲み、該鋳型に対して金属材料を鋳込むことによりラック軸ケース2はこの一体化ブラケット8を介して車体側に取付けられる。

その他第5図において第1図と一致するものには同番号を付して説明を省略する。

第6図は、第2の実施例における一体化プラケット8近傍の拡大断面図、第7図はその側面図である。一体化プラケット8はラック軸ケース2の端末とラックブッシュ32との間に配設される。一体化プラケット8は、ラック軸ケース2を内嵌する略円筒状の円筒部83と、その側面において径方向へ突出する第1突出部81と、該第1突出部81の反対方向へ突出し、ラック軸ケース2の軸長方向に直交する方向に貫通穴820を有する円筒状の第2突出部82とよりなる。この一体化プラケット8

公開実用平成 3-7070

は、前述した如くラック軸ケース2外周面への金属材料の鋳込みによってラック軸ケース2と接合されるが、この場合、一体化プラケット8が鋳込まれるラック軸ケース2の外周面には、一体化プラケット8に対するラック軸ケース2の軸長方向へのすべりを防止すべくローレット加工を施すと共に、3等配突起24,24,24(1個のみ図示)を設ける。

そして、一体化ブラケット 8 を鋳込んだラック軸ケース 2 を車体側に固定する場合、前記第 2 車体側取付部材 92の貫通穴 920, 920 と前記第 2 突出部82の貫通穴 820 との位置が重なるように第 2 車体側取付部材 92の側部にて挟持し、第 2 車体側取付部材 92の貫通穴 920, 920 及び第 2 突出部 82の貫通穴 820 に図示しない螺動部材を通してこれらを締着する。このようにしてラック軸ケース 2 は車体側に対して非弾性的に取付けられる。

このようにラック軸ケース2は、プラケット7 及び一体化プラケット8を介して車体側に取付け られることにより車体側の構造の変化に対してブ ラケット7及び一体化ブラケット8の形状を対応 させれば良くラック軸ケース2本体を加工する必 要がないため、同一の舵取装置を構造が相違する 車体に適用することが可能である。

(効果)

以上詳述した如く本考案に係る舵取装置においては、ラック軸ケースを車体に対して非弾性的に取付けられるため擬舵力がその伝達経路で他の部材に吸収されず、操舵応答性が良好である等、本考案は優れた効果を奏する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の第1の実施例に係る舵取装置の一部破断正面図、第2図は第1図のⅡーⅡ線による拡大断面図、第3図は第1の実施例におけるプラケット近傍の拡大断面図、第4図はその側面図、第5図は本考案の第2の実施例に係る舵取装置の一部破断正面図、第6図は第2の実施例における一体化プラケット近傍の拡大断面図、第7図はその側面図、第8図は従来のラック・ピニオン式のラック軸ケースの車体側への取付け状態を示

公開実用平成 3−7070

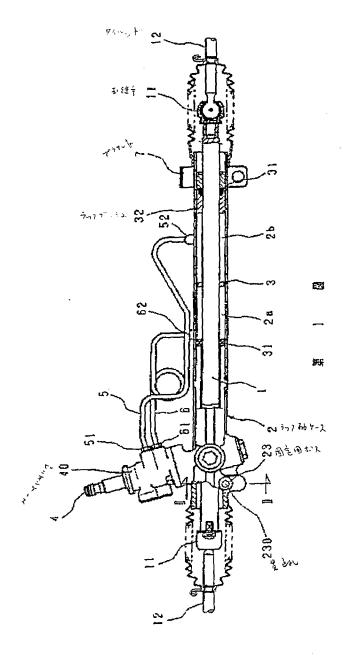


す模式的断面図である。

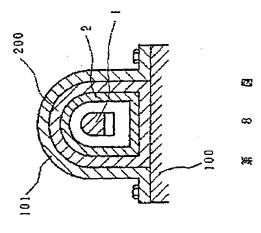
2 ··· ラック軸ケース 4 ··· ピニオンケース 7 ··· ブラケット 8 ··· 一体化ブラケット

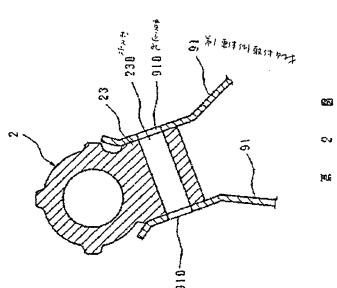
23… 固定用ボス

実用新案登録出願人 光洋精工株式会社 代理人 弁理士 河 野 登 夫

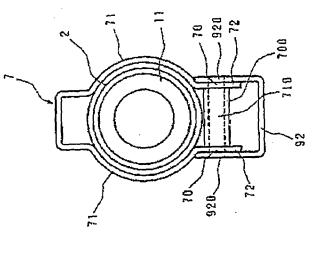


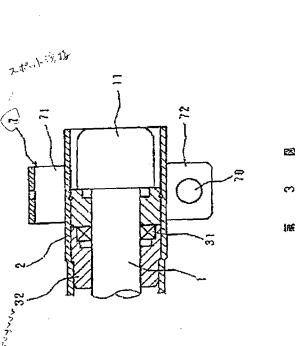
医用新宾登禄出籍人 光洋植工铁式会社 代准人





公開実用平成 3-7070

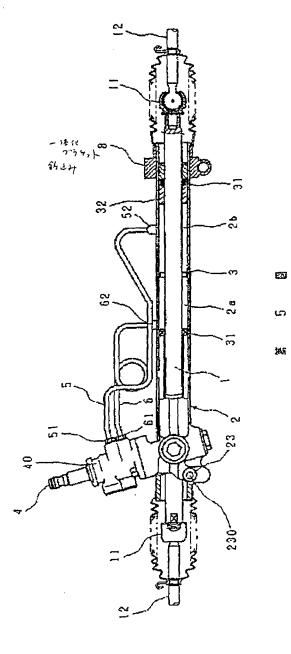




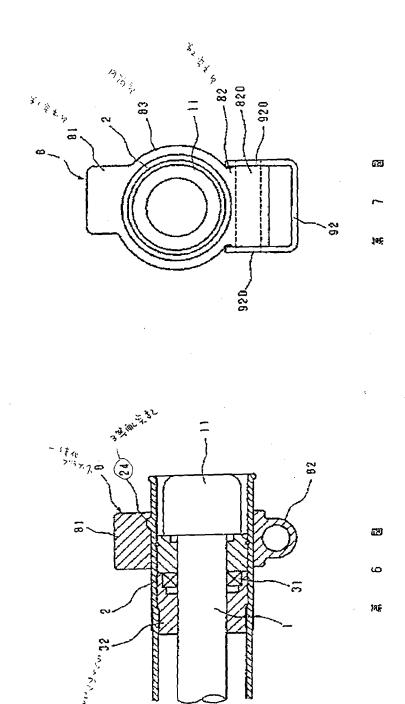
964 代理人 弁理士 另 野 臺 夫

靎

···- ;



実用新案登録出單人 光洋積工株式会社 965 代 億 人 岳 瓊 士 河 野 登 夫 時間2、70.70



实用新家登肆电压人 光洋精工株式会社

396

并提定

作引人